



## Compacte et efficace.

Les **chaudières gaz à condensation** de ROTEX vous offre un confort supérieur et écologique avec une efficacité énergétique impressionnante.

## Donner de l'efficacité au gaz. Avec ROTEX.

### La meilleure réponse à la hausse des prix : l'efficacité.

L'énergie est de plus en plus précieuse et chère. Le choix de la chaudière adaptée à votre chauffage est une décision pour les 15 à 25 prochaines années. Pendant ce temps, les prix du combustible pour votre chauffage seront un multiple de son prix d'achat. Par conséquent, il est important de choisir un nouveau système de chauffage avec attention. Les systèmes gaz à condensation de ROTEX sont développés et fabriqués en tenant compte des dernières connaissances en termes de technique de condensation. Conception et maintenance simples, efficacité énergétique excellente. Un bon choix !

### Economiser : oui, renoncer au confort : non !

Notre objectif est une consommation d'énergie aussi faible que possible et l'utilisation de sources d'énergie gratuites et renouvelables tout en améliorant le confort, la commodité

et la sécurité. Pour répondre à ces exigences, nous nous concentrons sur de nouvelles solutions produits et de nouveaux concepts de systèmes. Avec sa structure intégrée et ses propriétés particulières, le système gaz à condensation de ROTEX vous permet de bénéficier au maximum des économies d'énergie.

### Technique de condensation avec système.

La technique de condensation la plus moderne transforme le combustible utilisé pratiquement sans pertes en chaleur utilisable. Cela protège à la fois l'environnement et votre porte-monnaie, car la consommation d'énergie réduite signifie non seulement une baisse des dépenses en chauffage, mais aussi la préservation des ressources et une réduction des émissions de CO<sub>2</sub>. Les gaz d'échappement sont refroidis de telle sorte que la vapeur d'eau qui s'y trouve condense. L'énergie ainsi créée est utilisée comme énergie de chauffage.

« Dans notre ancien appartement, nous avions déjà un chauffage au gaz. Lorsque nous nous sommes lancés dans notre projet de construction, notre chauffagiste nous a recommandé la combinaison gaz-solaire GCU compact de ROTEX : technologie efficace, compatible avec une installation solaire et des dimensions compactes. De plus, notre facture de gaz nous a également confirmé que nous avons pris la bonne décision. »

Marie et Stéphane Simon, ont construit leur maison il y a 3 ans



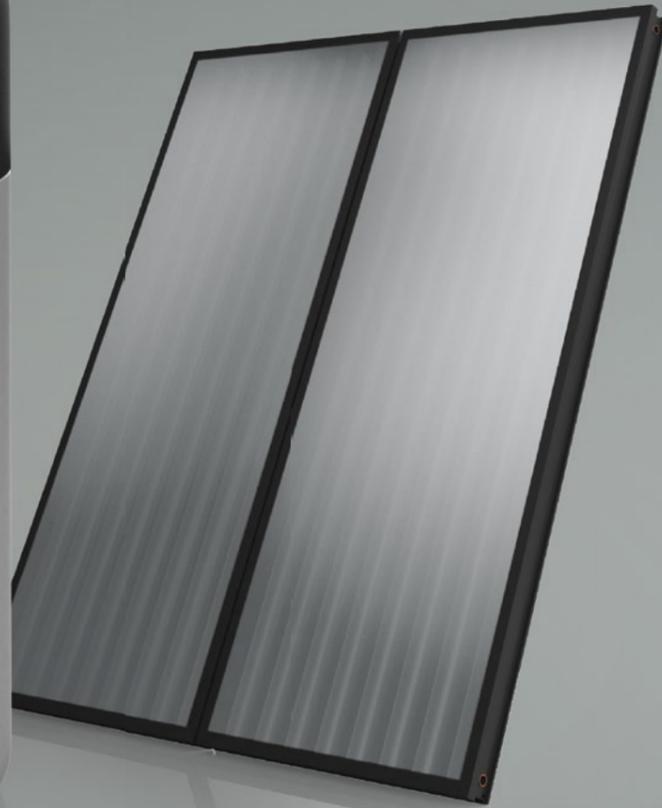
Chez ROTEX, vous trouverez diverses chaudières gaz à condensation économes en énergie, de l'appareil compact à poser au sol avec accumulateur de chaleur intégré à l'appareil mural peu encombrant.

1 Chaudière sol gaz à condensation avec accumulateur de chaleur intégré, ROTEX GCU compact  
2 Chaudière sol gaz à condensation, ROTEX A1  
3 Chaudière murale gaz à condensation, ROTEX GW

Chaudière combinée gaz condensation/solaire  
ROTEX GCU compact



Système solaire  
ROTEX Solaris



**La centrale hybride – ouverte à tout type d'énergie.**

La GCU compact peut être utilisée comme accumulateur de chaleur efficace pour d'autres sources de chaleur. En plus d'un système solaire, un poêle à bois peut également être raccordé et fournir un appoint pour le chauffage et la production d'eau chaude sanitaire. Si vous n'installez pas directement un système solaire, celui-ci peut être ajouté simplement et rapidement à tout moment.

# GCU compact. Sur mesure pour votre maison.

**Un duo gagnant.**

La ROTEX GCU compact combine dans une seule unité une chaudière gaz à condensation avec un accumulateur de chaleur et solaire. En plus de ses faibles dimensions, la chaudière à condensation est séparée de l'accumulateur de chaleur par un couvercle entièrement isolé. Ainsi les pertes de surface de l'unité sont minimales. Ainsi, vous économisez encore de l'énergie.

**La dimension parfaite pour votre chauffage :**

Chauffage et eau chaude sanitaire sur seulement 0,36 m<sup>2</sup>. Que ce soit avec ou sans utilisation de l'énergie solaire, la ROTEX GCU compact est une combinaison optimale d'une chaudière à condensation à haut rendement et d'un accumulateur de chaleur hygiénique. Réunissant sans compromis ces fonctions, la GCU compact place la barre plus haute en termes de gain de place et d'efficacité énergétique. Le chauffage complet tient sur seulement 0,36 m<sup>2</sup> (GCU compact 315/324) ou 0,64 m<sup>2</sup> (GCU compact 515/524/533) avec la production d'eau chaude sanitaire et un accumulateur solaire.

**La chaleur reste à l'intérieur.**

Le réservoir de stockage est une structure à double paroi en matière synthétique. L'espace entre le réservoir interne et le réservoir externe est rempli d'un isolant thermique très efficace qui assure la faible perte de chaleur globale de la ROTEX GCU compact.

**Avantages de la ROTEX GCU compact  
Chaudière sol gaz à condensation.**

**Efficacité maximale**

- Technologie économe en énergie avec un rendement pouvant atteindre 110 %
- Isolation thermique renforcée de l'accumulateur en matière synthétique, garantie 10 ans

**Technologie innovante**

- Combinaison de la chaudière et de l'accumulateur de chaleur
- Technique de combustion Lambda-Gx avec contrôle électronique de ratio air/gaz, adaptable à tous les types de gaz, même liquéfiés
- Régulation RoCon à commande intuitive

**Hygiène de l'eau potable**

- Hygiène maximale de l'eau par la circulation exclusive dans l'échangeur en inox
- Pas de formation de légionellose

**Conçu pour vous**

- Pour le chauffage et l'eau chaude sanitaire
- Dimensions compactes, installation simple
- Utilisation souple, combinaison directe possible avec un système solaire ou une chaudière à bois

La série GCU compact est disponible à partir de juin 2013

**La régulation hybride RoCon. Tout est sous contrôle.**

La régulation hybride RoCon prend en charge, en plus des fonctions de régulation de la chaudière gaz à condensation GCU compact ou A1, la gestion globale de l'accumulateur de chaleur, le cœur du chauffage hybride. La gestion hybride globale assure une efficacité maximale du système et un confort optimal pour le chauffage et l'eau chaude sanitaire. Manipulation simple et uniforme pour la ROTEX GCU compact avec menu intuitif et contrôle via Smartphone avec l'application ROTEX.





# Puissances conjointes. Combinaison parfaite. Condensation gaz et énergie solaire.

### Rendement élevé.

L'énergie solaire peut être transformée, pendant les pics, à 80 % en chaleur utilisable grâce à la grande efficacité des panneaux solaires ROTEX. L'énergie solaire et chaudière gaz à condensation se complètent ici de façon idéale. En fonction de la demande, la GCU compact apporte la quantité de chaleur nécessaire au système de chauffage.

### Perspectives d'ensoleillement.

ROTEX Solaris utilise l'énergie gratuite du soleil et fournit un appoint considérable au système de chauffage. Les capteurs haute performance issus du développement et de la production de ROTEX proposent divers montages (sur toiture, en intégration toiture ou sur toit plat) et assurent une efficacité énergétique maximale.

### Autant d'énergie solaire que possible.

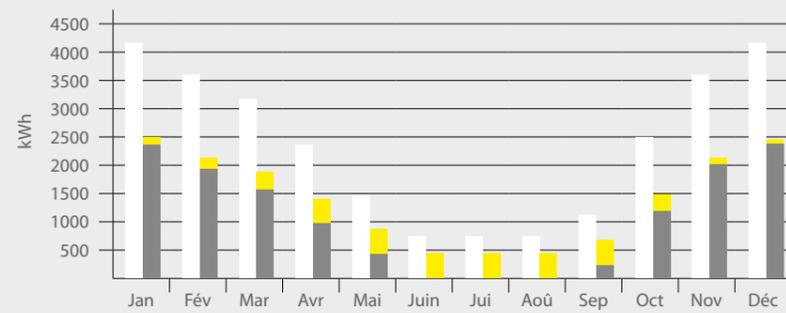
La ROTEX GCU compact utilise la puissance gratuite du soleil non seulement pour la production d'eau chaude sanitaire, mais également pour participer efficacement à l'appoint chauffage via l'énergie solaire.

### Hygiène de l'eau maximale. Jour après jour.

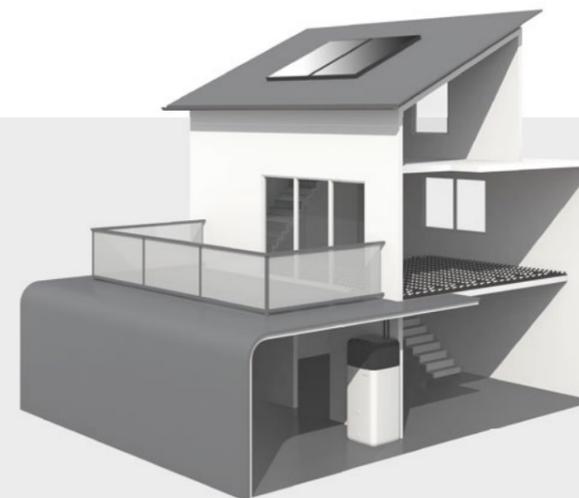
L'accumulateur stratifié intégré propose une hygiène de l'eau chaude sanitaire optimale grâce à la circulation de l'eau potable exclusivement dans le serpentin en inox et sa séparation nette de l'eau d'accumulation. Ainsi, le risque de développement de bactéries, y compris les légionnelles, est exclu. L'accumulateur a également été testé et reconnu pour la grande qualité de son hygiène d'eau.

### Les avantages de ROTEX Solaris.

- Utilisation efficace de l'énergie gratuite du soleil pour l'eau chaude sanitaire et l'appoint chauffage
- Production d'eau chaude hygiénique grâce à la circulation exclusive dans l'échangeur en inox
- Bénéfice solaire élevé grâce à une stratification de température optimale dans l'accumulateur
- Raccordement simple et facile aux différentes installations de chauffage, même existantes



**Consommation d'énergie mensuelle d'une maison familiale moyenne.**  
Le graphique montre la consommation d'énergie mensuelle d'une maison familiale moyenne. Il compare deux types d'installation : Les barres blanches représentent la consommation avec une vieille chaudière. Les autres concernent une installation avec la ROTEX GCU compact avec 4 capteurs solaires.



### Un couple performant.

La ROTEX GCU compact est déjà équipée pour l'utilisation de l'énergie solaire. Si vous souhaitez opter plus tard pour un système solaire, celui-ci pourra être facilement et rapidement installé.

■ Installation ancienne ■ Chaudière à condensation ■ Utilisation énergie solaire



Accumulateur de chaleur et solaire  
ROTEX Sanicube Solaris

Chaudière  
gaz à condensation  
ROTEX A1

# Chaudière gaz à condensation ROTEX A1. Chauffer intelligemment.

## L'efficacité est une question de technologie.

La ROTEX A1 est une chaudière gaz à condensation prête à raccorder avec régulation intelligente électronique intégrée, brûleur à gaz et circulateur économe en énergie. Grâce à la technique de condensation, un rendement jusqu'à 109 % et des émissions de polluants extrêmement faibles peuvent être atteints. Lors de la combustion de gaz conventionnelle, de la vapeur d'eau se forme et s'évacue par la cheminée. Ces systèmes conventionnels perdent ainsi jusqu'à 11 % de l'énergie utilisée. Les chaudières gaz à condensation ROTEX captent cette énergie par l'utilisation de la condensation et augmente ainsi le rendement de façon considérable. Le faible poids, la haute résistance à la corrosion et la facilité d'installation du système de gaz de fumées en matière synthétique rendent la ROTEX A1 idéale pour la construction neuve et la rénovation.

## Soyez rassurés grâce à la garantie exceptionnelle de 15 ans.

Pour le corps de chauffe de la ROTEX A1, une toute nouvelle technologie a été développée, nommée TWINTEC. Des matériaux modernes et très performants ont été utilisés pour transférer la chaleur de combustion directement dans le réseau de chauffage. La corrosion est systématiquement bannie du fait de son design unique. Pour cette technologie, ROTEX a obtenu un brevet européen, que nous transmettons à nos clients sous la forme d'une garantie de 15 ans sur les corps de chauffe.

## Le chauffage malin réfléchit.

Les besoins en chauffage d'un bâtiment varient très fortement en fonction du temps et des besoins de l'utilisateur. L'A1 adapte de façon idéale sa puissance à ces besoins. La régulation digitale intégrée se charge de cette gestion de puissance pour vous de façon invisible. Les fonctions de confort, comme la production d'eau chaude sanitaire, le programme hebdomadaire et la régulation en fonction de la météo, sont intégrées. Une utilisation élevée de l'énergie et un fonctionnement très respectueux de l'environnement sont la conséquence logique de ce nouveau développement.

## Tout est contrôlable.

La régulation numérique RoCon est adaptée aux plus grandes exigences. En plus des fonctions de contrôle de la chaudière gaz à condensation A1 et de la GCU compact, elle se charge de la gestion globale de l'accumulateur de chaleur, le cœur du chauffage hybride. Cette gestion hybride globale assure une efficacité maximale du système et un confort optimal pour le chauffage et l'eau chaude sanitaire. L'écran affiche les valeurs et paramètres en texte clair. Tous les modes, horaires et paramètres de fonctionnement peuvent être réglés et modifiés rapidement et facilement. Les paramètres importants du système sont ajustés par le professionnel. La température de l'eau chaude sanitaire est réglée en fonction de la température extérieure. Le système détecte seul l'hiver et l'été et allume ou éteint le chauffage le cas échéant. Son utilisation est simple et intuitive. Il dispose de programmes horaires personnalisables pour un contrôle aisé du circuit de chauffage et la production d'eau chaude sanitaire et peut être agrémenté d'un thermostat d'ambiance, permettant de contrôler et surveiller confortablement le système de chauffage.

### Les avantages de la ROTEX A1 Chaudière gaz à condensation.

- Technique gaz à condensation économe en énergie avec un rendement pouvant atteindre 109 %
- Corps de chauffe haute performance TWINTEC, résistant à la corrosion, garanti 15 ans
- Le fonctionnement modulant du brûleur adapte constamment la performance de la chaudière aux besoins
- Faible encombrement au sol et faible poids

# ROTEX GW. Chaudière compacte à haute performance.



Chaudière murale gaz à condensation  
ROTEX GW

## Efficacité maximale dans un espace minimal.

### La GW de ROTEX.

La chaudière murale gaz à condensation ROTEX GW propose une technologie des plus confortables en occupant un espace minimal et avec une efficacité maximale pour l'eau chaude sanitaire et le chauffage. La production d'eau chaude sanitaire est instantanée, et, grâce à la technique de condensation économe en énergie, la chaudière présente un rendement pouvant atteindre 109 %. La ROTEX GW se caractérise par une utilisation et une installation simples et un fonctionnement silencieux.

## Grand confort et utilisation flexible.

Pour une utilisation variable, la ROTEX GW propose deux variantes, un modèle mixte et un modèle chauffage seul, avec 3 puissances modulantes. Il est possible d'utiliser du gaz naturel, tout comme du gaz liquéfié. La ROTEX GW présente de nombreuses fonctions de confort. Toutes les informations sur l'état de fonctionnement et les températures sont très faciles d'accès – même par interrogation à distance avec la télécommande de la GW ROTEX.

Une sonde en fonction de la température extérieure peut être intégrée sur demande. La chaudière dispose également d'un programme de commutation hebdomadaire (jusqu'à 4 phases de chauffage par jour sélectionnables individuellement), une fonction de présence et d'absence, de nombreuses fonctions économiques et un passage automatique été/hiver.

## Une centrale très performante.

La ROTEX GW se caractérise par une grande production d'eau chaude sanitaire et un grand confort de chauffage. Le ratio de modulation de 1 : 5 (100 % : 20 %) assure un ajustement optimal aux exigences de puissances individuelles. L'appareil est classe 5 de NOX et fonctionne indépendamment de l'air ambiant pour une efficacité maximale. Un groupe de sécurité intégré est inclus ainsi qu'un module de révision de gaz de fumées.

### Les avantages de la ROTEX GW Chaudière murale gaz à condensation.

- La technologie la plus confortable dans un espace minimal avec une efficacité maximale pour l'eau chaude sanitaire et le chauffage
- Rendement pouvant atteindre jusqu'à 109 %
- Fonctionnement extrêmement silencieux
- Solution mixte (version C) ou chauffage seul avec vanne 3-voies pour accumulateur d'eau chaude sanitaire (version T)

« La ROTEX GW fonctionne parfaitement dans la dépendance de notre maison qui sert de chambres d'hôtes. Pas nécessaire d'étendre notre système de chauffage central. La GW offre tout le confort nécessaire et peut être facilement installée. »

Marie Simon, sur l'installation de la ROTEX GW



### Station d'ambiance ROTEX GW.

La station d'ambiance vous permet de régler de façon intuitive toutes les fonctions de la ROTEX GW. Un affichage en texte clair et des touches préconfigurées assurent un confort maximal. Avec le programme hebdomadaire, vous pouvez définir jusqu'à quatre phases de chauffage par jour. Les autres nombreuses fonctions, comme l'accès à distance aux conditions et température de fonctionnement, rendent la station d'ambiance particulièrement intéressante.

# Caractéristiques techniques



Livrable à partir de 06/2013.



Combinaison solaire / gaz à condensation		GCU compact 315 Biv	GCU compact 324 Biv	GCU compact 515 Biv	GCU compact 524 Biv
<b>Données de base</b>					
Contenance totale du ballon	Litres	300	300	500	500
Poids à vide	kg	86	86	124	124
Poids total rempli	kg	386	386	624	624
Dimensions (l x p x h)	mm	595 x 615 x 1945	595 x 615 x 1945	790 x 790 x 1951	790 x 790 x 1951
Température de départ max. admissible	°C	85	85	85	85
Pertes statiques (Qpr)	kWh/24h	1,7	1,7	1,8	1,8
Régulation		RoCon			
Circulateur		très efficace, régulé – ErP-ready (EEI < 0,23) <sup>1)</sup>			
<b>Production eau chaude sanitaire</b>					
Contenance en eau sanitaire	Litres	19	19	24,5	24,5
Pressoin de service maximale	bar	6	6	6	6
Matière échangeur de chaleur eau sanitaire		acier inoxydable			
<b>Caractéristiques générateur de chaleur</b>					
Puissance nominale	kW	5 – 15	5 – 24	5 – 15	5 – 24
Puissance de charge nominale	kW	5,5 – 16	5,5 – 25	5,5 – 16	5,5 – 25
Type d'appareil		B <sub>23</sub> / B <sub>23P</sub> / B <sub>33</sub> / B <sub>53</sub> / B <sub>53P</sub> / C <sub>13x</sub> / C <sub>33x</sub> / C <sub>43x</sub> / C <sub>53x</sub> / C <sub>63x</sub> / C <sub>83x</sub>			
Pression de service maximale admissible	bar	3	3	3	3
Température de service maximale admissible	°C	85	85	85	85
Rendement maxi	%	110	110	110	110
Diamètre de raccordement gaz de fumées/arrivée d'air	mm	DN 60 / 100 (avec set connexion n° 155079.17 DN 80 / 125)			
<b>Combinaison solaire</b>					
Combinaison auto-vidangeable		•	•	•	•
Combinaison solaire sous pression		•	•	•	•
<b>Appoint chauffage solaire</b>					
<b>Solution bivalente</b> (Combinaison avec générateur de chaleur supplémentaire ou piscine)					
		•	•	•	•

1) Selon les directives européennes EcoDesign et ErP, à partir de 2015, seules les pompes avec une efficacité énergétique EEI < 0,23 seront installées dans les chaudières. A partir de 2020, cette exigence s'appliquera aussi aux pièces de rechange. Toutes les chaudières à condensation ROTEX A1 et GCU compact sont déjà équipées de pompes répondant aux exigences de 2020.

2) La gamme de produits « classe compacte de ROTEX » a reçu le **Plus X Award** pour l'innovation, la grande qualité, le design, la fonctionnalité et l'écologie.



GCU compact 533 Biv	GCU compact 315	GCU compact 324	GCU compact 515	GCU compact 524	GCU compact 533
500	300	300	500	500	500
124	86	86	124	124	124
624	386	386	624	624	624
790 x 790 x 1951	595 x 615 x 1945	595 x 615 x 1945	790 x 790 x 1951	790 x 790 x 1951	790 x 790 x 1951
85	85	85	85	85	85
1,8	1,7	1,7	1,8	1,8	1,8
RoCon					
très efficace, régulé – ErP-ready (EEI < 0,23) <sup>1)</sup>					
24,5	19	19	24,5	24,5	24,5
6	6	6	6	6	6
acier inoxydable					
<b>Caractéristiques générateur de chaleur</b>					
5 – 33	5 – 15	5 – 24	5 – 15	5 – 24	
5,5 – 34	5,5 – 16	5,5 – 25	5,5 – 16	5,5 – 25	
B <sub>23</sub> / B <sub>23P</sub> / B <sub>33</sub> / B <sub>53</sub> / B <sub>53P</sub> / C <sub>13x</sub> / C <sub>33x</sub> / C <sub>43x</sub> / C <sub>53x</sub> / C <sub>63x</sub> / C <sub>83x</sub>					
3	3	3	3	3	3
85	85	85	85	85	85
110	110	110	110	110	110
DN 60 / 100 (avec set connexion n° 155079.17 DN 80 / 125)					
•	•	•	•	•	•
•			•	•	•
•					•
•					

# Caractéristiques techniques

Chaudière à condensation avec brûleur gaz modulable, régulation RoCon B1, pompe à haut rendement et raccordement ventouse pour fonctionnement indépendant de l'air ambiant.



Chaudière gaz à condensation		A1 BG 25-e	A1 BG 40-e
Puissance nominale selon DIN-EN 303	kW	5 – 25	8 – 40
Puissance pré-réglée (en usine)	kW / %	30 – 80 *	30 – 80 *
Plage de réglage avec équipement standard <sup>1)</sup>	kW / %	20 – 100 *	20 – 100 *
Pression de service admissible	bar	4	4
Température de départ max. admissible	°C	80	80
Rendement max. de la chaudière	%	109	109
Circulateur	Haute efficacité énergétique, régulé – ErP-ready (EEI < 0,23) <sup>3)</sup>		
Température des gaz de fumées	°C	32 – 60	34 – 82
Poids total Unit <sup>2)</sup>	kg	77	107
Dimensions (l x p x h)	mm	625 x 720 x 1100	625 x 720 x 1340
Hauteur minimale du local d'installation requise	mm	1340	1590
Volume d'eau	Litres	3	5
Diamètre de raccordement gaz de fumées/arrivée d'air	mm	80 / 125	80 / 125
Régulation	-	RoCon B1	RoCon B1

\* Paramétrable sur régulation RoCon

- 1) Pour des puissances inférieures ou supérieures de la chaudière à condensation A1, des kits de conversion sont nécessaires – voir accessoire dans la liste des prix.
- 2) Poids de transport avec protection et traitement des condensats.
- 3) Selon les directives européennes EcoDesign et ErP, à partir de 2015, seules les pompes avec une efficacité énergétique EEI < 0,23 seront installées dans les chaudières. A partir de 2020, cette exigence s'appliquera aussi aux pièces de rechange. Toutes les chaudières à condensation ROTEX A1 et GCU compact sont déjà équipées de pompes répondant aux exigences de 2020.



Panneaux Solaris	V 21 P	V 26 P	H 26 P
Dimensions (l x p x h)	1006 x 85 x 2000 mm	1003 x 85 x 2000 mm	2000 x 85 x 1300 mm
Surface brute	2,01 m <sup>2</sup>	2,60 m <sup>2</sup>	2,60 m <sup>2</sup>
Volume d'eau	1,3 litres	1,7 litres	2,1 litres
Absorber	Tubes de cuivre en forme de harpe avec tôle en aluminium, stratifiée hautement sélective et soudée au laser		
Revêtement	Miro-Therm (absorption jusqu'à 96 %, émission env. 5 % ± 2 %)		
Vitrage	Verre de sécurité transmission env. 92 %		
Angles de pose possibles min. – max. Superposition de toiture + toit plat	15° – 80°		
Angles de pose possibles min. – max. Intégration de toiture	15° – 80°		

Les capteurs résistent parfaitement aux arrêts répétés et aux chocs thermiques. Rendement minimal de capteur supérieur à 525 kWh/m<sup>2</sup> avec 40 % de partie couverte, (à Würzburg). La marque CSTBat Procédés solaires est gérée par CERTITA, le référentiel est disponible sur [www.certita.org](http://www.certita.org).



Chaudière murale gaz à condensation – version mixte avec production d'ECS instantanée	Unité	GW22C	GW26C	GW 37C
Puissance de chauffe nominale P <sub>n</sub> (80 / 60 °C)	kW	4,5 – 21,6	5,8 – 26,2	8,5 – 36,5
Puissance de chauffe nominale pendant la condensation P <sub>no</sub> (50 / 30 °C)	kW	5,2 – 24,2	6,6 – 29,1	9,6 – 40,0
Rendement	%	jusqu'à 109 %		
Température de gaz de fumées maximale	°C	74		81
Pression de service maximale admissible (chauffage) PMS	bar	3		
Température de départ maximale admissible	°C	85		
Poids à vide	kg	36	38	44
Volume d'eau	L	1,8	2,7	3,5
Dimensions (l x p x h)	mm	405 x 410 x 733	405 x 410 x 733	405 x 440 x 733
Raccordement chauffage	pouce	¾" mâle		
Raccordement eau froide et chaude	pouce	½" mâle		
Raccordement gaz	pouce	¾" mâle		
Diamètre de raccordement gaz de fumées/arrivée d'air	DN	60 / 100		
Type d'appareil	-	B <sub>23</sub> · B <sub>23P</sub> · B <sub>33</sub> · B <sub>33P</sub> · C <sub>13</sub> · C <sub>33</sub> · C <sub>43</sub> · C <sub>53</sub> · C <sub>63</sub> · C <sub>83</sub>		



Chaudière murale gaz à condensation – version chauffage seul pour raccordement à un ballon d'ECS	Unité	GW22T	GW26T	GW 37T
Puissance de chauffe nominale P <sub>n</sub> (80 / 60 °C)	kW	4,5 – 21,6	5,8 – 26,2	8,5 – 36,5
Puissance de chauffe nominale avec condensation P <sub>no</sub> (50 / 30 °C)	kW	5,2 – 24,2	6,6 – 29,1	9,6 – 40,0
Rendement	%	jusqu'à 109 %		
Température de gaz de fumées maximale	°C	74		81
Pression de service maximale admissible (chauffage) PMS	bar	3		
Température de départ maximale admissible	°C	85		
Poids à vide	kg	36	38	44
Volume d'eau	L	1,8	2,7	3,5
Dimensions (l x p x h)	mm	405 x 410 x 733	405 x 410 x 733	405 x 440 x 733
Connexions chauffage	pouce	¾" mâle		
Raccordement gaz	pouce	¾" mâle		
Diamètre de raccordement gaz de fumées/ arrivée d'air	DN	60 / 100		
Type d'appareil	-	B <sub>23</sub> · B <sub>23P</sub> · B <sub>33</sub> · B <sub>33P</sub> · C <sub>13</sub> · C <sub>33</sub> · C <sub>43</sub> · C <sub>53</sub> · C <sub>63</sub> · C <sub>83</sub>		

a member of **DAIKIN** group

# ROTEX

### **Ce qui différencie ROTEX des autres fabricants.**

Nous vous proposons des solutions individuelles pour un confort optimal au travail et à domicile – et ce, de façon naturelle, intelligente et sûre pour l'avenir.

ROTEX fabrique et vend des systèmes de chauffage complets, innovants et respectueux de l'environnement, avec des décennies d'expérience. Depuis 1973, ROTEX est synonyme d'innovation et de savoir-faire dans le domaine de la production, de l'accumulation et de la distribution de chaleur. Lorsque nous développons nos composants de grande qualité et parfaitement adaptés, l'avantage du client prime toujours.

La gamme de ROTEX se compose de pompes à chaleur air/eau, de chaudières à condensation fioul et gaz, de systèmes solaires thermiques et d'accumulateurs de chaleur, de cuves à fioul et de réservoirs d'eau de pluie et va jusqu'au système d'installation pour le raccordement sanitaire et chauffage. Des systèmes innovants qui permettent l'utilisation optimale des sources d'énergie conventionnelles et renouvelables lors de la rénovation et de la construction neuve. Les produits ROTEX présentent un rapport qualité-prix unique avec un respect de l'environnement maximal et une flexibilité optimale.

La société ROTEX Heating Systems GmbH est une filiale en propriété exclusive de Daikin Europe NV et fait donc partie du groupe DAIKIN, le premier fabricant et fournisseur mondial d'installations de chauffage, de ventilation et de climatisation. Grâce à nos compétences réunies, naissent des solutions optimales adaptées aux plus grandes exigences des utilisateurs.

### **ROTEX Heating Systems Sarl**

1, rue des Artisans  
F-68280 Sundhoffen  
Tél +33 (0)3 89 21 74 70  
Fax +33 (0)3 89 21 74 74  
Email [info@rotex.fr](mailto:info@rotex.fr)  
[www.rotex.fr](http://www.rotex.fr)